

Инструкция по монтажу электросварных фитингов

Монтаж фитингов необходимо проводить **в сухом и защищенном месте**. В случае неблагоприятных погодных условий следует принять меры для защиты рабочей зоны.



Температурный режим должен строго соблюдаться в диапазоне от -5 до +40°C

Подготовка

Очистить трубу, отрезать под прямым углом и удалить заусенцы. Овальность трубы не должна превышать 1,5%.



Зачистка

Отметить на трубах глубину установки, очистить концы труб от пыли, жира и грязи с помощью специальных средств. Удалить с трубы оксидный слой с помощью скребка (толщина снимаемого слоя 0,1-0,2 мм).



Очистка

Очистить зачищенные концы трубы и внутренние поверхности фитинга обезжиривающим средством.

Размещение

Отмечаем на трубе глубину установки. Извлекаем фитинг из упаковки, не прикасаясь к свариваемой поверхности.

Вставляем полиэтиленовую трубу до центрального ограничителя или до маркировки. Закрепляем зажим для монтажа. Вставляем вторую полиэтиленовую трубу до центрального ограничителя или до маркировки, закрепляем зажим для монтажа.



Сварка

Выполнить сварку в соответствии с инструкцией по эксплуатации сварочного аппарата. После сварки проверить индикаторы сварки, встроенные в фитинг, и дисплей сварочного аппарата.



Охлаждение

Дождаться остывания и демонтировать зажим для монтажа.

Подождать минимальное время до проведения испытания и затем провести испытание под давлением.

